



Ruban à transfert d'adhésif

Scotch™ 467 MP - 468 MP

Description

Les rubans à transfert d'adhésif Scotch™ 467 MP et Scotch™ 468 MP se composent d'un adhésif acrylique haute performance de 0,050 mm et 0,125 mm d'épaisseur muni d'un protecteur stable à l'humidité. Ces deux produits répondent aux exigences de la plupart des applications de fixation de plaquettes industrielles et de décoration sur métal et plastique à haute énergie de surface.

Construction

	467 MP épaisseur approximative (mm)	468 MP épaisseur approximative (mm)
adhésif : adhésif acrylique à haute performance type 200	0,050	0,125
protecteur : papier kraft couché polyéthylène 94,4 g /m ²	0,100	0,100
épaisseur totale	0,150	0,225

Caractéristiques

- Le protecteur en papier kraft couché polyéthylène de 94 g/m² est stable à l'humidité. Il ne présentera pas de plis ni de boursouflures dans un environnement à fort taux d'humidité.
- L'adhésif acrylique à haute performance type 200 possède une haute adhésion finale et de bonnes performances de résistance à l'environnement.
- Le produit d'épaisseur 0,050 mm est plus particulièrement adapté à des surfaces lisses.
- Le produit d'épaisseur 0,125 mm est plus adapté à des applications sur des surfaces rugueuses ou texturées.
- La haute cohésion de l'adhésif évite le soulèvement des bords ainsi que le fluage.
- L'adhésif parfaitement lisse assure une bonne transparence et facilite le laminage sur des supports plastiques minces.

Propriétés et performances

L'assemblage de matériaux d'identification imperméables, tels que métaux ou polyester par exemple sur une surface de référence en aluminium.

Évolution de l'adhésion

La force d'adhésion des adhésifs type 200 augmente en fonction du temps et de la température. Dans certains cas, la faible adhésion initiale permet de repositionner la face décor.

Résistance à l'humidité

Des conditions de haute humidité ont un effet minimal sur les performances adhésives. Le pouvoir de maintien est généralement plus élevé après exposition pendant 7 jours à 32 °C et 90 % d'humidité relative.

Résistance aux U.V.

Après avoir été correctement posées, les plaques et baguettes décoratives ne sont pas affectées par l'exposition en extérieur.

Résistance à l'eau

L'immersion dans l'eau n'a pas d'effet sensible sur le pouvoir de maintien. L'immersion dans de l'eau à température ambiante pendant 100 heures montre en fait une augmentation de pouvoir de maintien.

Résistance aux cycles de température

En général, le pouvoir de maintien augmente lorsque le produit appliqué a subi quatre fois le cycle suivant :

4 heures à 70 °C

4 heures à -29 °C

16 heures à température ambiante

Résistance aux produits chimiques

Une fois proprement appliquées, les plaquettes d'identification et baguettes de décoration tiendront en toute sécurité après exposition à de nombreux produits chimiques comprenant entre autres, essence, huile, "fréon" TF, solution de chlorure de sodium, acides et bases faibles.

Résistance en température

L'adhésif acrylique type 200 est utilisable pour de courtes périodes (heures, minutes) à des températures allant jusqu'à 204 °C et pour des périodes intermittentes plus longues (quelques jours ou semaines) jusqu'à 149 °C. Une fois appliqué, l'adhésif 200 MP peut endurer des températures basses jusqu'à -40 °C.

Propriétés physiques

(Valeurs typiques à ne pas utiliser à titre de spécifications.)

Substrat	467 MP N/100 mm	468 MP N/100 mm
Acier inoxydable	48	64
ABS (plastique à haute énergie de surface)	44	57

Pelage à 90° à 305 mm/mn d'une feuille aluminium de 0,050 mm (test 3M).

Substrat	Après 72 heures		Adhésion finale	
	467 MP N/100 mm	468 MP N/100 mm	467 MP N/100 mm	468 MP N/100 mm
Acier inoxydable	90	119	124	194
ABS	51	67	47	63
Polypropylène (base énergie de surface)	Tester les adhésifs de type 300 et 300 L.S.E.			

Homologations

Pour tout renseignement concernant les homologations UL (Underwriters Laboratories), CSA (Canadian Standards Association), A.G.A. (American gas association) ou autres, des transferts 467 MP et 468 MP, nous consulter.

Applications

- Maintien à long terme de baguettes de décoration et de plaques d'identification sur les métaux et plastiques à haute énergie de surface, pour les marchés de l'automobile ou de l'électronique.
- Ils peuvent être laminés sur des faces avant en polyester ou polycarbonate imprimées au dos.
- Assemblage de faces avant sur claviers souples. Fixation finale de ces claviers.

Mise en œuvre

- Découpe pleine chair : Excellent comportement. Pour une découpe facilitée, lubrifier les outils.
- Laminage en rouleau : Excellente maniabilité. La combinaison de rouleaux en métal et en caoutchouc est recommandée.

Important

Attention

Le produit décrit dans ce bulletin technique peut être utilisé pour des applications industrielles très diverses.

Nous recommandons à nos utilisateurs :

- De réaliser des essais industriels dans les conditions exactes de l'application envisagée, et de s'assurer que notre produit satisfait à ces contraintes ;
- De nous consulter préalablement à toute utilisation particulière.

Les conditions de garantie de ce produit sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation en vigueur.

Recommandations

La température d'application idéale se situe entre 21 °C et 38 °C.

L'application sur des surfaces dont la température est inférieure à 10 °C n'est pas recommandée, car l'adhésif devient trop ferme pour adhérer.

Durée de vie

Deux ans à partir de la date de fabrication en usine, si le produit est correctement stocké à 22 °C et 50 % d'humidité relative. Le stockage en emballage plastique est recommandé.

3M

3M France

Produits Adhésifs pour l'Identification

Boulevard de l'Oise, 95006 Cergy Pontoise Cedex

Téléphone : 01 30 31 62 71 — Télécopieur : 01 30 31 62 22

Télex : 605 185 - Adresse télégraphique : Triminco Cergy

SA au capital de 52 500 000 francs - RC Pontoise b 542 078 555, APE 246C